



Transformador Sumergible Monofásico



Aplicación

Optimización del espacio y la estética en:

- Zonas habitacionales
- Centros recreativos
- Pequeños comercios

Ventajas

- Mayor confiabilidad de operación contra otros sistemas de distribución
- Facilidad de acceso
- Mayor seguridad
- Optimización del uso del espacio
- Mayor plusvalía para la propiedad
- Instalaciones menos expuestas al medio ambiente y vandalismo
- Eliminación de contaminación visual

Características

- Normas de fabricación: CFE K0000-19, NMX-J-287-ANCE, NOM-002-SEDE
- 55°C de elevación de temperatura con capacidad térmica de los aislamientos de 65°C
- Con o sin interruptor termomagnético
- Accesorios tipo frente muerto y aislados
- Tanque reforzado de acero al carbón o acero inoxidable
- Cambiador de derivaciones de operación exterior (especificar al ordenar)

El uso de la energía eléctrica para realizar nuestras actividades diarias es cada vez mayor. Nuestros hogares, hospitales, escuelas dependen en gran medida de un flujo constante de la electricidad. Uno de los principales factores que pueden afectar a los sistemas de distribución aéreos son algunos efectos climáticos.

Los sistemas de distribución subterránea han demostrado un mayor nivel de confiabilidad en el suministro de la energía eléctrica. Además, la distribución subterránea representa una mejor opción estética en usos residenciales. Es por esto que el uso de este tipo de sistemas en México ha crecido de forma importante en los últimos años.

Para satisfacer estas necesidades, **Prolec GE** ha desarrollado la línea de transformadores sumergibles monofásicos.

- Totalmente sellado
- Boquillas de alta tensión tipo pozo
- Boquillas de baja tensión tipo muelle
- Recubrimiento especial para evitar la corrosión
- Garantía estándar: 12 meses en operación ó 18 meses después de su embarque

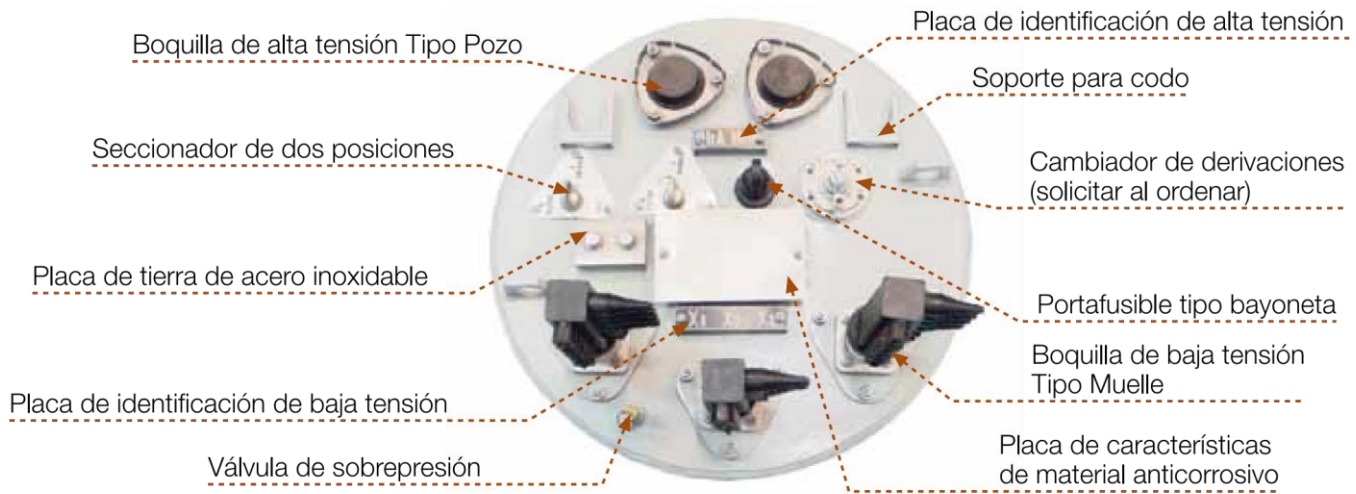
Características de accesorios

- Boquillas de media y baja tensión desmontables
- Niple con tapón de material a prueba de intemperie en el tanque
- Placa de datos de material anticorrosivo
- Tapón combinado para drenaje y muestreo
- Soporte para boquilla estacionaria
- Empaques de material elastomérico y compatibilidad con el líquido aislante

Pruebas

Para la validación y aceptación de los prototipos se realizan las siguientes pruebas:

- Corto circuito
- Impulso por rayo normalizado
- Elevación de temperatura de los devanados
- Sumersión en agua (sumergido en 12000 lts de agua sucia, 150 kg de sal, 20 horas en operación a pérdidas máximas y 14 horas en reposo)
- Simulación de condición de transporte



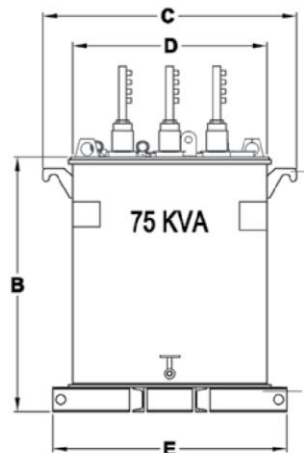
Dimensiones y pesos de los diseños**

kVA	CLASE	A*	B*	C*	D*	E*	PESO (kg)
25	15	1000	770	810	620	745	435
37.5	15	1000	770	810	620	745	440
50	15	1000	770	810	620	745	445
75	15	1040	810	810	620	745	470
100	15	1530	1300	835	645	770	750

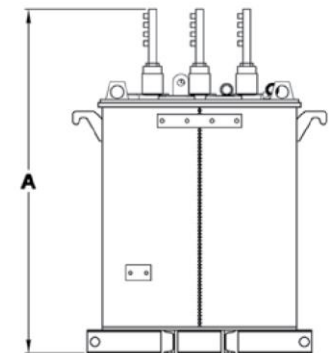
* Dimensiones en mms.

** Dimensiones y pesos aproximados.

Favor de validar con su representante de ventas la información del transformador requerido.



VISTA FRONTAL



VISTA POSTERIOR

Capacidades y voltajes disponibles

kVA	Clase 15 Kv	
	Sin ITM	Con ITM
25	✓	✓
37,5	✓	✓
50	✓	✓
75	✓	✓
100	✓	✓

ITM: Interruptor Termomagnético

N/D: No disponible



Optimización del uso del espacio en la superficie.